



## ***Elaskon High Tech 2000***

***Elaskon High Tech 2000*** je prostředek určený pro prvotní mazání ocelových lan během výroby.

### **Oblasti použití**

***Elaskon High Tech 2000*** je optimálně vhodný pro lana výtahů a jeřábů, tak jako i pro stacionární (kotevní) lana.

### **Pokyny pro zpracování**

***Elaskon High Tech 2000*** je dodáván ve formě pasty. Pro účely zpracování se ohřevem rozpouští na viskozitu vhodnou pro aplikaci a odpovídající technologií vnáší do ocelových pramenců lana. Pro zpracování je doporučena teplota mezi 100°C a 120°C, aby byl dosažen požadovaný objem maziva v lanu.

### **Vlastnosti**

***Elaskon High Tech 2000*** po vychladnutí vytvoří na omak pevný film, který při extrémních poměrech lano chrání proti korozi, otěru (opotřebení) a vlivům okolního prostředí.

**transparentní světlá barva**

**snižuje opotřebení**

**vynikající ochrana proti korozi**

**vysoká schopnost ulpívat**

**vysoká hodnota koeficientu tření na páru ocel/ocel**

**teplotní okruh nasazení  
-40°C do +90°C**

**dodává se v:**

**200 l sud  
1000 l kontejner  
(vyhřívavý)**

e-mail: info@elaskon.de

Elaskon Sachsen & Co.KG  
für Spezi­alschmierstoffe  
Lohrmannstraße 5-9  
D-01237 Dresden  
Tel: +49-351-285 75-0  
Fax: +49-351-285 75-99  
[www.elaskon.de](http://www.elaskon.de)

**ELASKON**   
*Spezi­alschmierstoffe*

Zastoupení pro ČR:

Nacházel, s.r.o., Průmyslová 11/1472, 102 19 Praha 10 – Hostivař, tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149  
e-mail: maziva@nachazel.cz, www.nachazel.cz

## Informace o výrobku *Elasko High Tech 2000*

### Technické údaje

Stav 11/2001

#### Teplotní vlastnosti

bod skápnutí	přes 90°C	ISO 2176
bod skápnutí	100°C	DIN 51801č.2
bod lámavosti 75 g/m <sup>2</sup>	pod - 48°C	DIN 52012

#### Zpracování

viskozita při 100°C	80 mm <sup>2</sup> /s	DIN 53015
---------------------	-----------------------	-----------

#### Tvrdost a konzistence- vlastnosti

penetrace při 25°C	ca 45 1/10 mm	DIN 51580
penetrace při 0°C	ca 20 1/10 mm	DIN 51580

#### Antikorozní vlastnosti

antikorozní test (Kesternich)	žádná koroze po 10 cyklech	DIN 50018
chování vůči vodě	max. 1	DIN 51807

#### Chování při mechanickém zatížení

čtyřkuličkový zkušební přístroj		
síla při svaření	3200 N	DIN 51350-04-A
opotřevení vrchlíku	0,33 mm	DIN 51350-04-C

#### Hodnota tření – střední

SRV test	0,128 – 0,150	ICC Chemie
----------	---------------	------------

#### Poznámka:

Suroviny používané při výrobě našich produktů podléhají přísné kvalitativní kontrole. Údaje uvedené v tomto informačním listě jsou platné pouze pro normální použití a nelze z nich vyvozovat žádné právně závazné údaje. Pro speciální požadavky jsou Vám k dispozici dlouholeté praktické zkušenosti našeho aplikačního oddělení.

#### Zastoupení pro ČR:

Nacházel, s.r.o., Průmyslová 11/1472, 102 19 Praha 10 – Hostivař, tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149  
e-mail: maziva@nachazel.cz, www.nachazel.cz